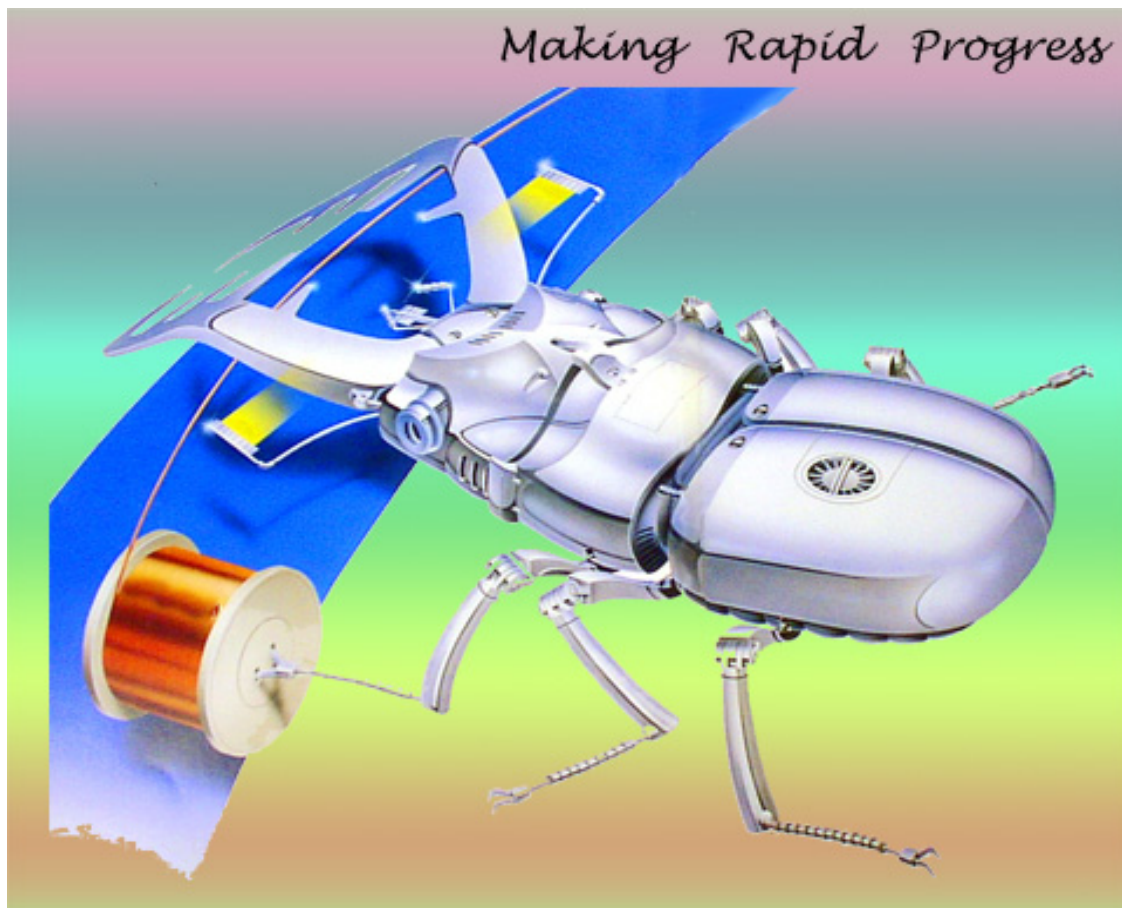


Machines for Magnet Wire



Model of Machine

AHI600

热风循环式&
热交换是超高速卧式漆包线装置

株式会社 久原制作所



地址 : 大阪府高槻市枕原4丁目11番3号
邮政编码 : 569-0091

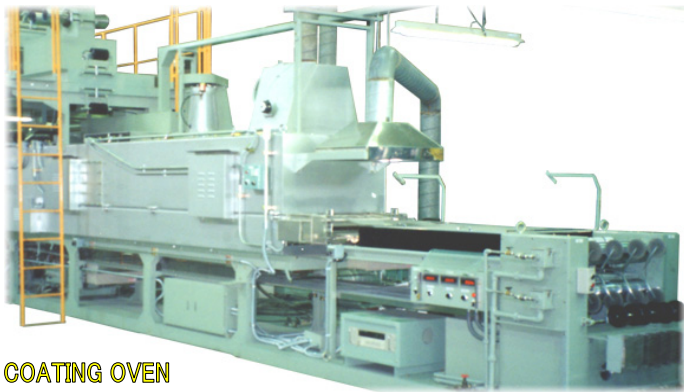
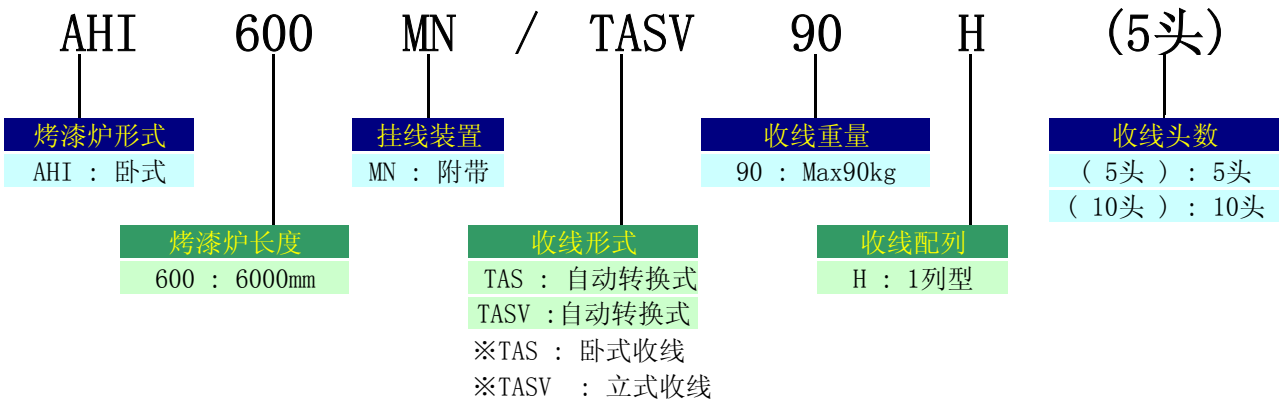
电话号码 : 0081-072-669-2181
传真号码 : 0081-072-669-3028

E-Mail : info@kuhara-net.co.jp
Web-Site : <http://www.kuhara-net.co.jp>

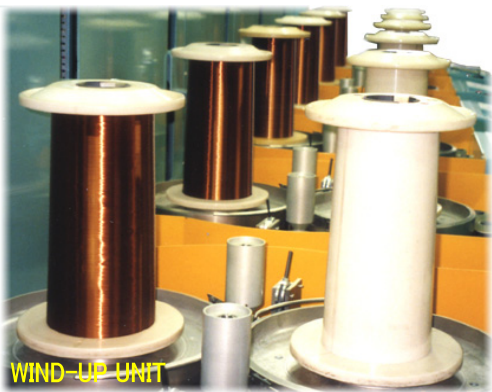
AHI600

热风循环式&热交换是超高速卧式漆包线装置

型号



COATING OVEN



WIND-UP UNIT

特点

AHI型号的机器，是卧式超高速多品种生产用的漆包线生产装置。将烤炉内的热风进行循环，再加上烤炉内排出的热能进行热交换，保持了烤炉内的高温，可以达到高速化省能源化的目的。根据不同的线径，我们为用户准备了有5条生产线和10条生产线等不同规格的多功能生产线。还有可缠绕90公斤漆包线的卧式自动转换收线机或同型的立式自动转换收线机。

规格

型号	TAS		TASV	
	(5头)	(10头)	(5头)	(10头)
AHI600MN/***90H***				
线径范围	0.20 - 0.60 mm φ		0.30 - 0.80 mm φ	
线速范围	(Max) 350 m/min		(Max) 250 m/min	
烤漆炉室数	1室			
最高挂线数（1室）	5根	10根	5根	10根
最高烤漆次数（1根）	16次	13次	16次	13次
道数合计	80道	130道	80道	130道
涂漆形式	模具节流专用型			
炉内线间距	线间距 7 mm、高度 1150 mm			
工作时消耗电力	约 46 - 59 kwh	约 63 - 81 kwh	约 47 - 60 kwh	约 64 - 83 kwh
总电容量	约 131 kw	约 181 kw	约 133 kw	约 184 kw

技术参数

烤漆炉电热器规格	PU	PEI
标准电热器		
远红外电热器		

不同规格的烤漆炉电热器所生产线种“PU（F种）、PEI”的生产速度、生产量kg（24小时）在以下表示。

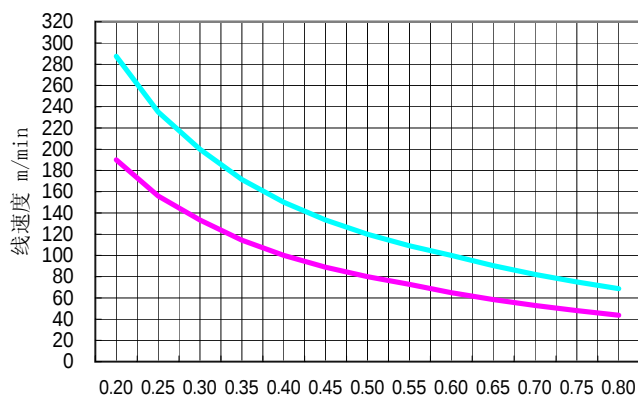
* 数据是按照日本JIS规格（日本工业规格）第一种的标准。

* 生产时，必须选择质量优良的材料。

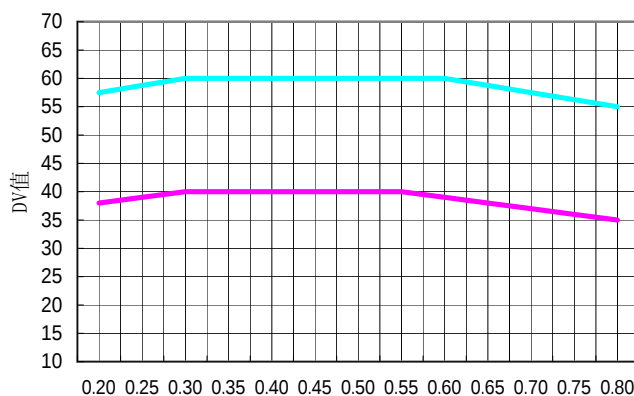
多线种生产比单线种生产生产量减少约10%。

成品是对应JIS规格（日本工业规格）标准。

生产速度



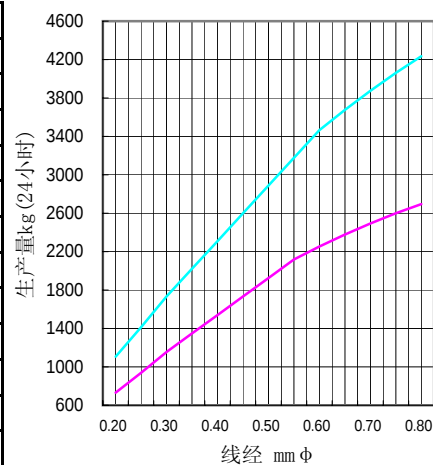
线径 mm φ



线径 mm φ

生产量kg(24小时)

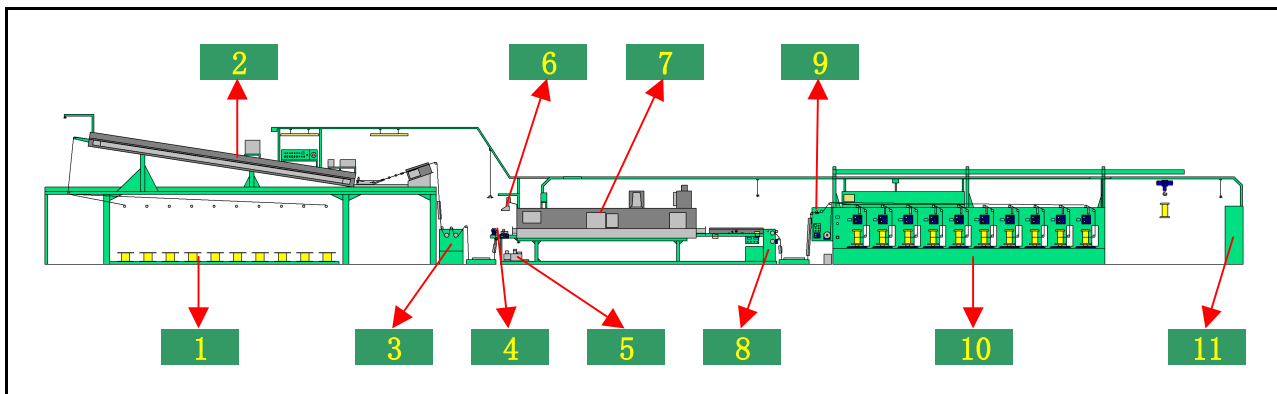
线径 mm φ	标准电热器					
	1头		5头		10头	
	PU	PEI	PU	PEI	PU	PEI
0.20	111	73	554	366	1107	732
0.25	141	94	707	469	1414	939
0.30	173	116	866	578	1733	1155
0.35	202	135	1011	674	2022	1348
0.40	231	154	1155	770	2310	1540
0.45	260	173	1300	866	2599	1733
0.50	289	193	1444	963	2888	1925
0.55	318	212	1588	1059	3177	2118
0.60	347	225	1733	1126	3466	2253
0.65	368	238	1838	1189	3676	2378
0.70	387	249	1937	1247	3875	2493
0.75	406	260	2031	1300	4061	2599
0.80	424	270	2118	1348	4236	2695



线径 mm φ

线径 mm φ	远红外电热器					
	1头		5头		10头	
	PU	PEI	PU	PEI	PU	PEI
0.20	—	—	—	—	—	—
0.25	—	—	—	—	—	—
0.30	—	—	—	—	—	—
0.35	—	—	—	—	—	—
0.40	—	—	—	—	—	—
0.45	—	—	—	—	—	—
0.50	—	—	—	—	—	—
0.55	—	—	—	—	—	—
0.60	—	—	—	—	—	—
0.65	—	—	—	—	—	—
0.70	—	—	—	—	—	—
0.75	—	—	—	—	—	—
0.80	—	—	—	—	—	—

机械构造



1 放线装置

5头用放线导轮及台子（立式收线）1套、退火炉设置在作业台下面、附带10组放线挡盖

10头用放线导轮及台子（立式收线）1套、退火炉设置在作业台下面、附带20组放线挡盖

推荐型式	标准型式
	●
	●

2 退火炉

5头用 9000mm长x600mm宽x500mm厚、管道5根x1室型、温水槽型
风向摆动式&热风干燥机&附带蒸汽发生装置

10头用 9000mm长x750mm宽x500mm厚、管道10根x1室型、温水槽型
风向摆动式&热风干燥机&附带蒸汽发生装置

推荐型式	标准型式
	●
	●

3 导线装置

单速式150mm ϕ 双滚轮式

推荐型式	标准型式
	●

4 涂漆装置

1槽1-速度型60mm ϕ 涂漆滚轮、模具节流专用型、
附带阶段警告&加热器

推荐型式	标准型式
	●

5 绝缘漆容器

20立升带加温功能的容器

20立升带自动调节粘度功能的容器

推荐型式	标准型式
	●
●	

6 局部排气装置

标准 1-电机式

推荐形式	标准形式
	●

7 烤漆炉

5头用 AHI600 6000mm长x1100mm宽x1000mm厚x1室型、热风循环式、MN式挂线装置、附带排气扇1台

10头用 AHI600 6000mm长x1500mm宽x1000mm厚x1室型、热风循环式、MN式挂线装置、附带排气扇1台

标准电热器规格

推荐型式	标准型式
	●
	●
	●

8 引线机

0.20-0.60mm Φ

1速度型120mm Φ 锥形滚轮（带水冷）、附带粘连警告装置

0.30-0.80mm Φ

1速度型150mm Φ 锥形滚轮（带水冷）、附带粘连警告装置

推荐型式	标准型式
	●
	●

9 涂油装置

40mm Φ 涂油滚轮、带温度调节、附带循环泵

推荐型式	标准型式
	●

10 收线机

0.20-0.60mm Φ TAS90H(5头) & TAS90H(10头)

单速&1-排线式、自动转换式（卧式收线）、断停装置，带裸线警告

0.30-0.80mm Φ TASV90(5头) & TASV90(10头)

单速&1-排线式、自动转换式（立式收线）、断停装置，带裸线警告

推荐型式	标准型式
	●
	●

11 控制盘

独立控制 2300mm宽x2000mm高x600mm深、热交换型式的炉入口，中央，热风循环式的炉出口左，中央，右3点平均化“PID”温度控制、带计数器（12位）、附带独立电表

推荐型式	标准型式
	●

* 5 有关前项，可以自由选择组合方式。

机械尺寸

