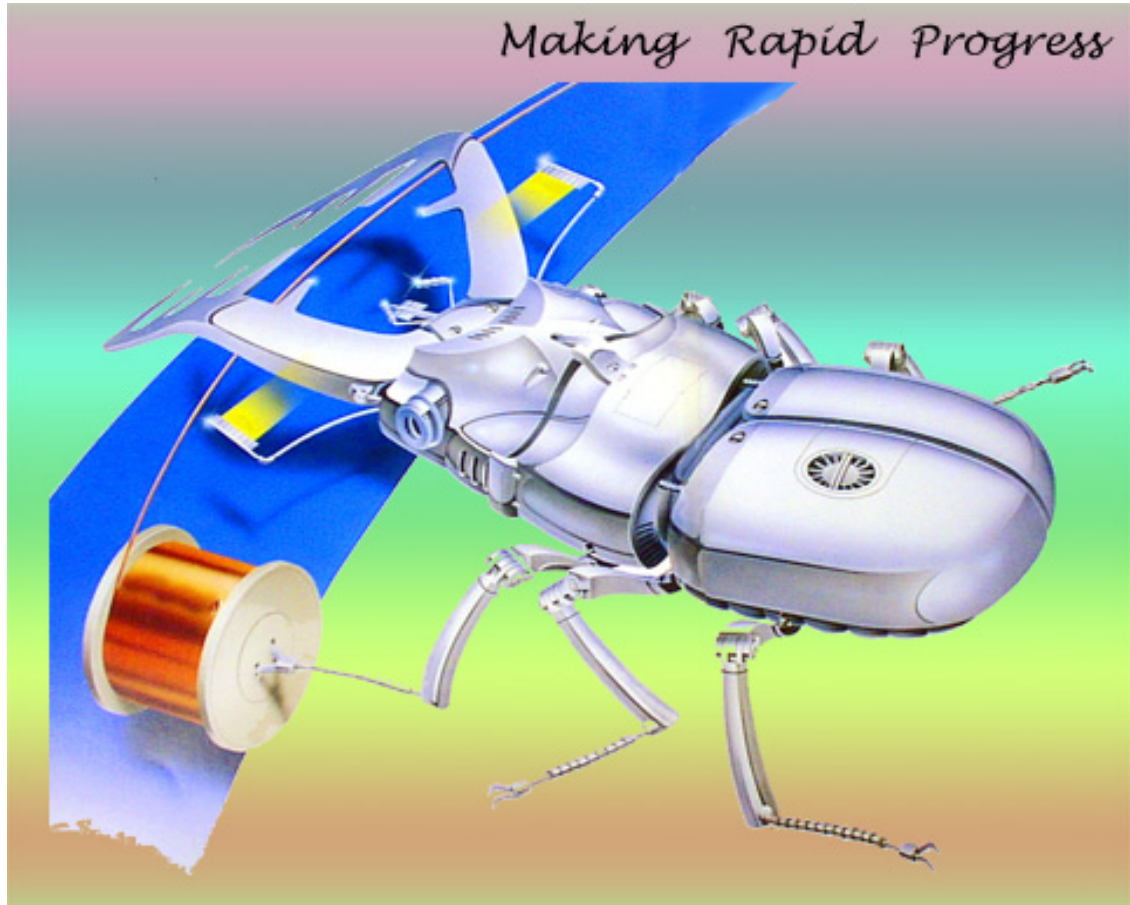


Machines for Magnet Wire



Model of Machine

HE2800

热交换式高速卧式漆包线装置

株式会社 久原制作所



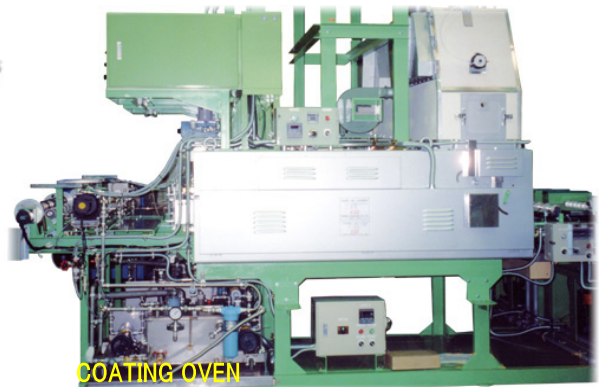
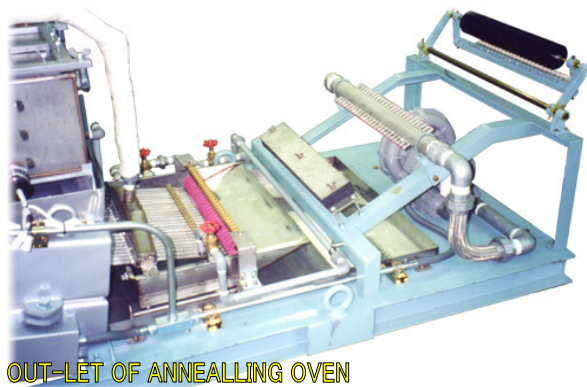
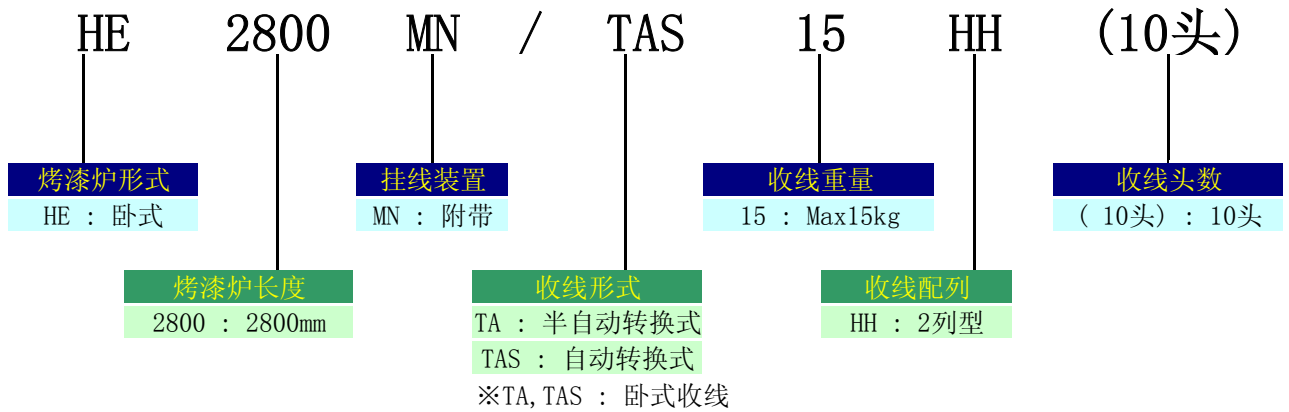
地址 : 大阪府高槻市枕原4丁目11番3号
邮政编码 : 569-0091

电话号码 : 0081-072-669-2181
传真号码 : 0081-072-669-3028

E-Mail : info@kuhara-net.co.jp
Web-Site : <http://www.kuhara-net.co.jp>

HE2800 热交换式高速卧式漆包线装置

型号



特点

HE型号的机器，是卧式生产多品种的漆包线装置。将烤炉内所产生的热能进行热交换，保持了烤炉内的高温，而且还能达到节省能源的目的。
还可根据客户的要求，增加红外线电热型和卧式自动转换收线机。

规格

型号	TA	TAS
	HE2800MN/**15HH**	
线径范围	0.05 - 0.12 mm φ	
线速范围	(Max) 400 m/min	
烤漆炉室数	1室	
最高挂线数 (1室)	10根	
最高烤漆次数 (1根)	15次	
道数合计	150道	
涂漆形式	毛毡节流专用型	
炉内线间距	线间距 6 mm、高度 1150 mm	
工作时消耗电力	约 24 - 31 kwh	约 26 - 34 kwh
总电容量	约 67 kw	约 74 kw

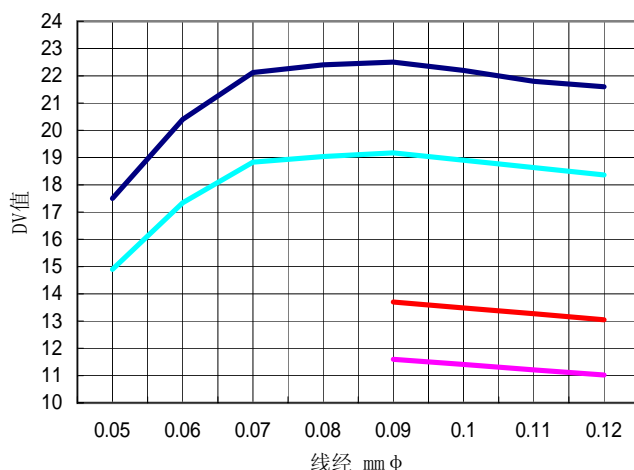
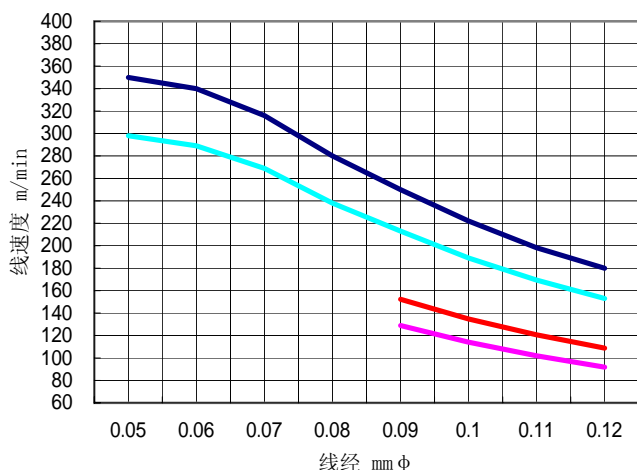
技术参数

烤漆炉电热器规格	PU	PEI
标准电热器		
远红外电热器		

不同规格的电热器所生产种“PU(F种)PEI”的生产速度、生产量kg(24小时)在以下表示。

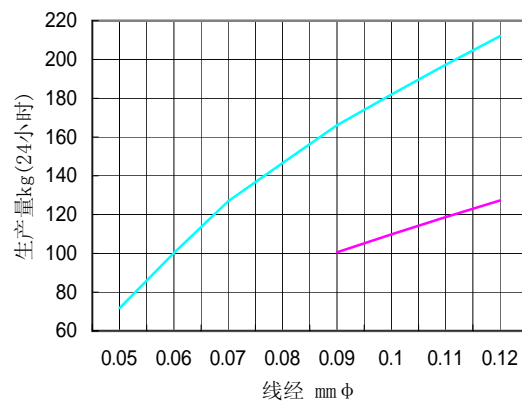
*数据是按照日本JIS规格(日本工业规格)第一种的标准。
 *生产时,必须选择质量优良的材料。
 多线种生产比单线种生产生产量减少约10%。
 成品是对应JIS规格(日本工业规格)标准。

生产速度

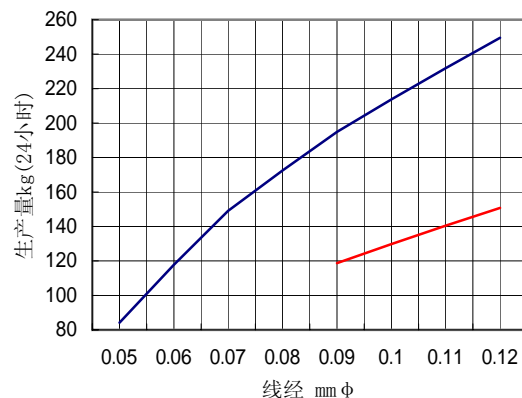


生产量kg(24小时)

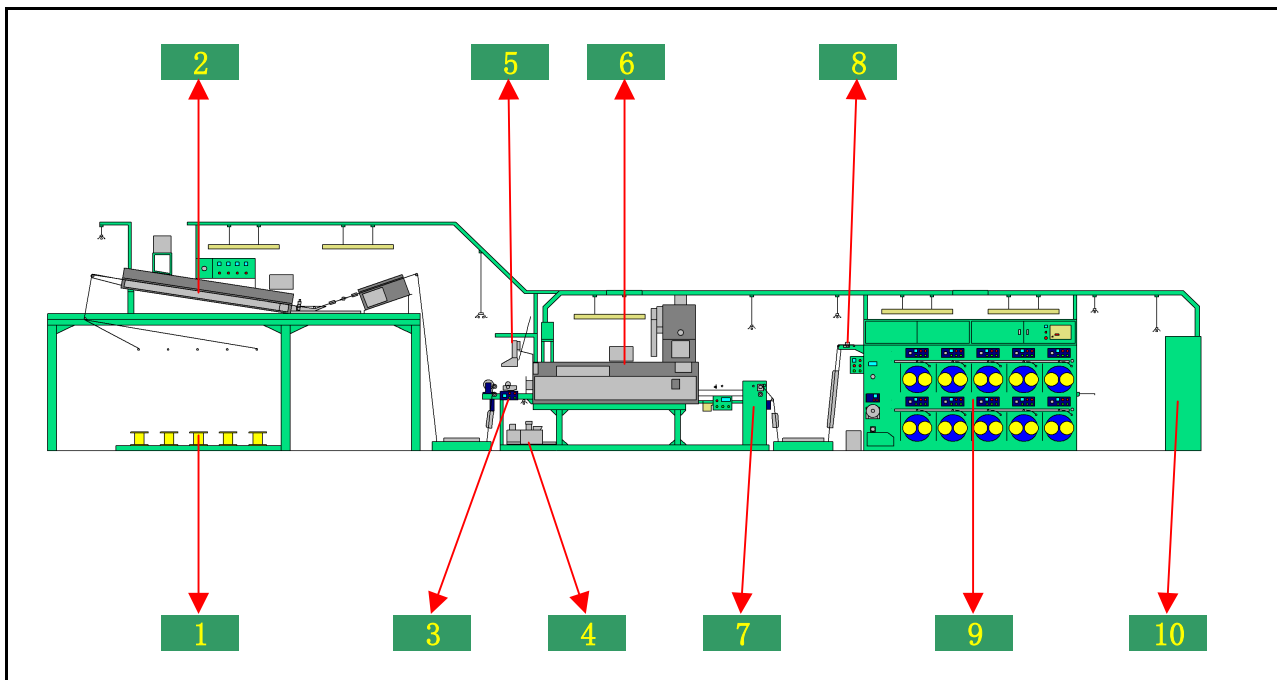
线径 mm φ	标准电热器			
	1头		10头	
	PU	PEI	PU	PEI
0.05	7	—	72	—
0.06	10	—	100	—
0.07	13	—	127	—
0.08	15	—	147	—
0.09	17	10	166	101
0.10	18	11	182	110
0.11	20	12	197	119
0.12	21	13	212	127



线径 mm φ	远红外电热器			
	1头		10头	
	PU	PEI	PU	PEI
0.05	8	—	84	—
0.06	12	—	118	—
0.07	15	—	149	—
0.08	17	—	173	—
0.09	19	12	195	119
0.10	21	13	214	130
0.11	23	14	232	141
0.12	25	15	250	151



机械构造



1 放线装置

10头用放线导轮及台子（立式收线）1套、退火炉设置在作业台下面、附带20组放线挡盖

推荐型式	标准型式
	●

2 退火炉

2900mm长x750mm宽x350mm厚、管道10根X1室型、温水槽型，风向摆动式&热风干燥机&附带蒸汽发生装置

推荐型式	标准型式
	●

3 涂漆装置

1槽1-速度型60mmφ涂漆滚轮、毛毡节流专用型、附带阶段警告&加热器

推荐型式	标准型式
	●

4 绝缘漆容器

20立升带加温功能的容器
20立升带自动调节粘度功能的容器

推荐型式	标准型式
	●
●	

5 局部排气装置

标准 1-电机式

推荐型式	标准型式
	●

6 烤漆炉

HE2800 2800mm长x1400mm宽x730mm厚x1室型、热交换式、MN式挂线装置、附带排气扇1台

标准电热器规格

远红外电热器规格

推荐型式	标准型式
	●
	●
●	

7 引线机

1速度型64mm φ 锥形滚轮（带水冷）、附带粘连警告装置

推荐型式	标准型式
	●

8 涂油装置

40mm φ 涂油滚轮、带温度调节、附带循环泵

推荐型式	标准型式
	●

9 收线机

TA15HH(10头) 单速&1-排线式、半自动转换式(卧式收线)、带裸线警告

TAS15HH(10头) 单速&1-排线式、自动转换式(卧式收线)、断停装置、带裸线警告

推荐型式	标准型式
	●
●	

10 控制盘

独立控制 1300mm宽x2000mm高x600mm深、炉出入口的左，中央，右3点平均化“PID”温度控制、带计数器（12位）、附带独立电表

推荐型式	标准型式
	●

* **4** **6** **9** 有关前项，可以自由选择组合方式。

机械尺寸

