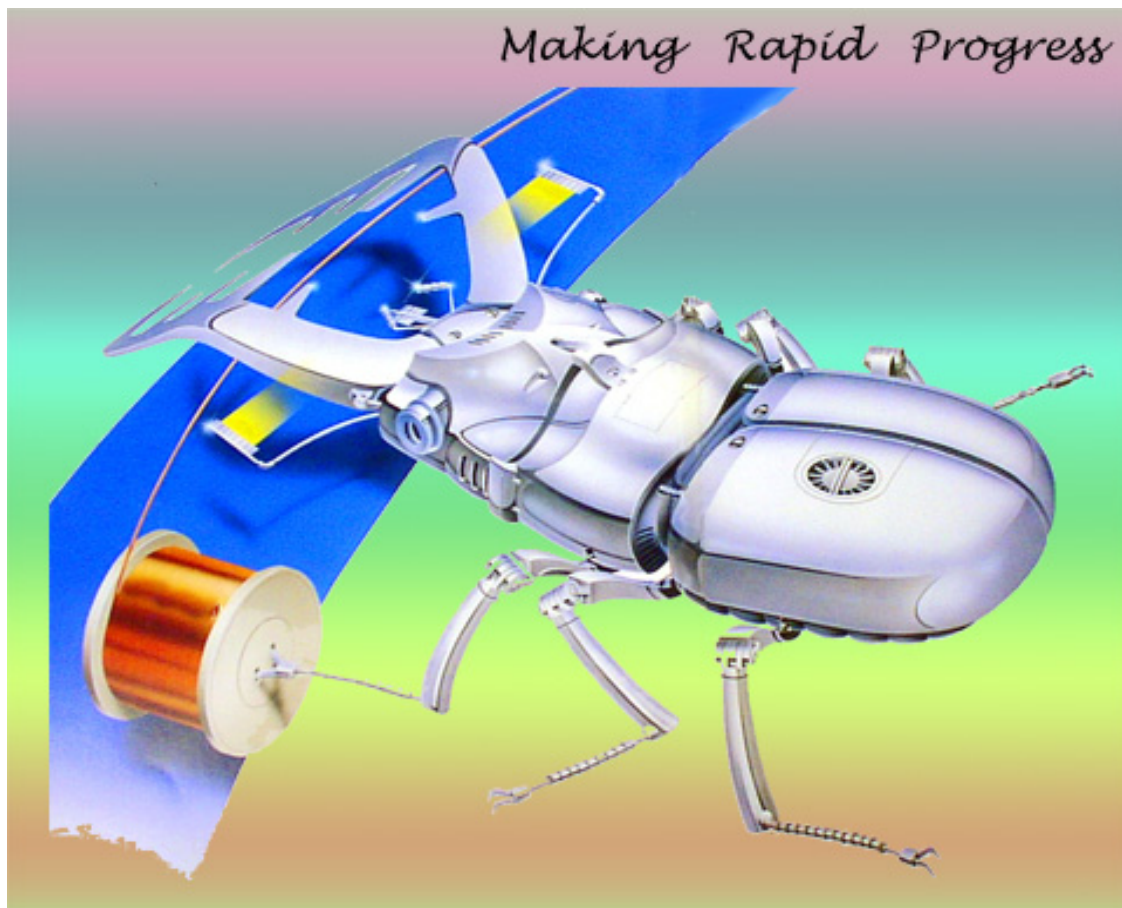


Machines for Magnet Wire



Model of Machine

KVC (HE) M 热交换式高速立式漆包线装置

株式会社 久原制作所



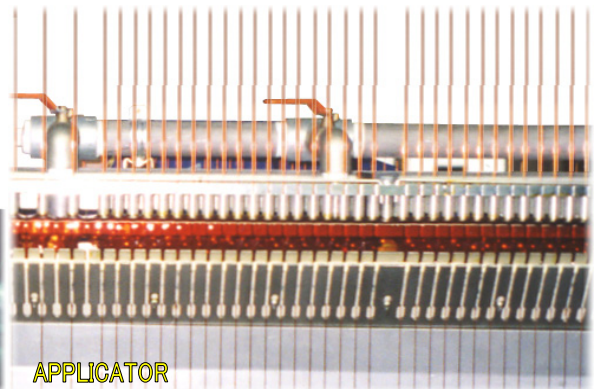
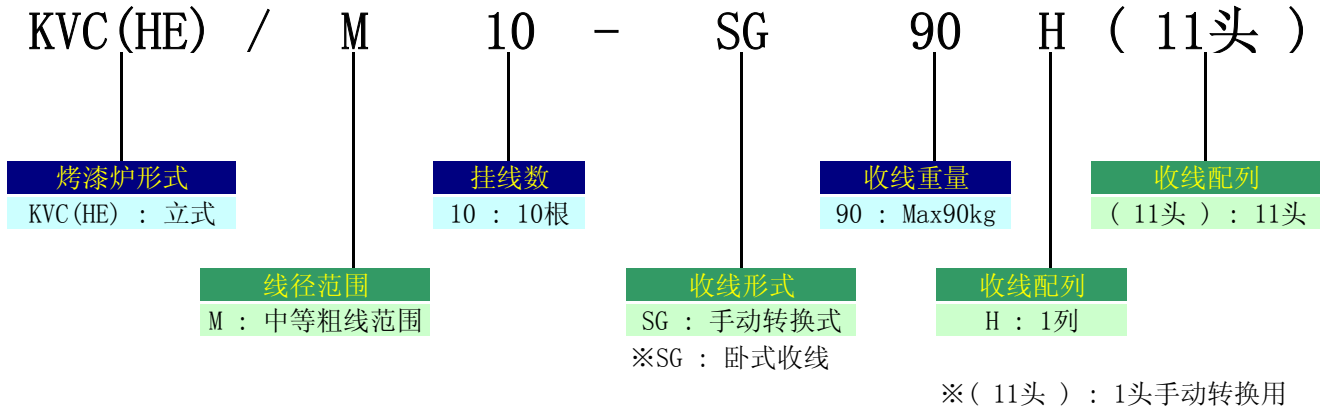
地址 : 大阪府高槻市枕原4丁目11番3号
邮政编码 : 569-0091

电话号码 : 0081-072-669-2181
传真号码 : 0081-072-669-3028

E-Mail : info@kuhara-net.co.jp
Web-Site : http://www.kuhara-net.co.jp

KVC (HE) M 热交换式高速立式漆包线装置

型号



特点

KVC型号的机器，是对应粗线的立式高速漆包线生产装置。
 将烤炉内产生的热能进行热交换，保持了烤炉内的高温，还能达到节省能源的目的。
 由于漆包线烤漆装置是立式的，从而使绝缘漆层更加均匀地涂在漆包线上。

规格

型号	KVC (HE)/M10-SG90H(11头)
线径范围	0.50 - 1.50 mm φ
线速范围	(Max) 80 m/min
烤漆炉室数	1室
最高挂线数 (1室)	10根
最高烤漆次数 (1根)	9次
道数合计	90道
涂漆形式	浮动模具节流专用型
炉内线间距	线间距 16 mm
工作时消耗电力	约 82 - 105 kwh
总电容量	约 234 kw

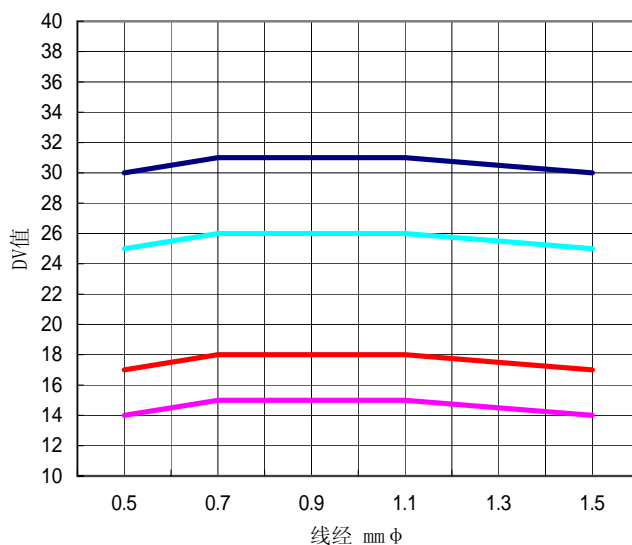
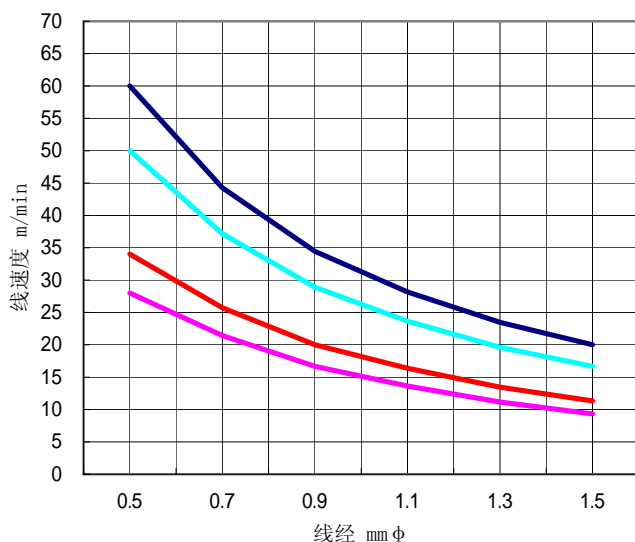
技术参数

烤漆炉电热器规格	PU	PEI
标准电热器		
远红外电热器		

不同规格的电热器所生产种“PU(F种)、PEI”的生产速度、生产量kg(24小时)在以下表示。

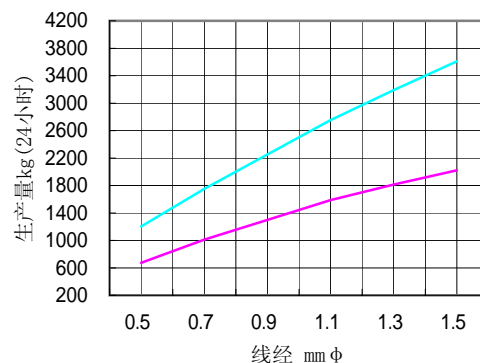
*数据是按照日本JIS规格(日本工业规格)第一种的标准。
 *生产时,必须选择质量优良的材料。
 多线种生产比单线种生产生产量减少约10%。
 成品是对应JIS规格(日本工业规格)标准。

生产速度

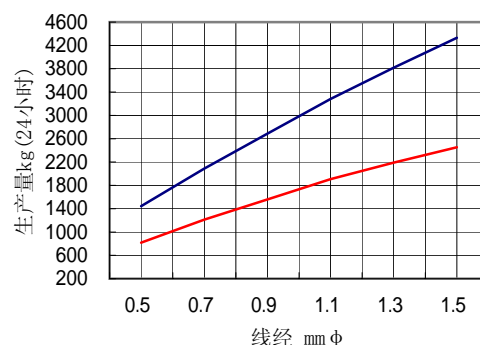


生产量kg(24小时)

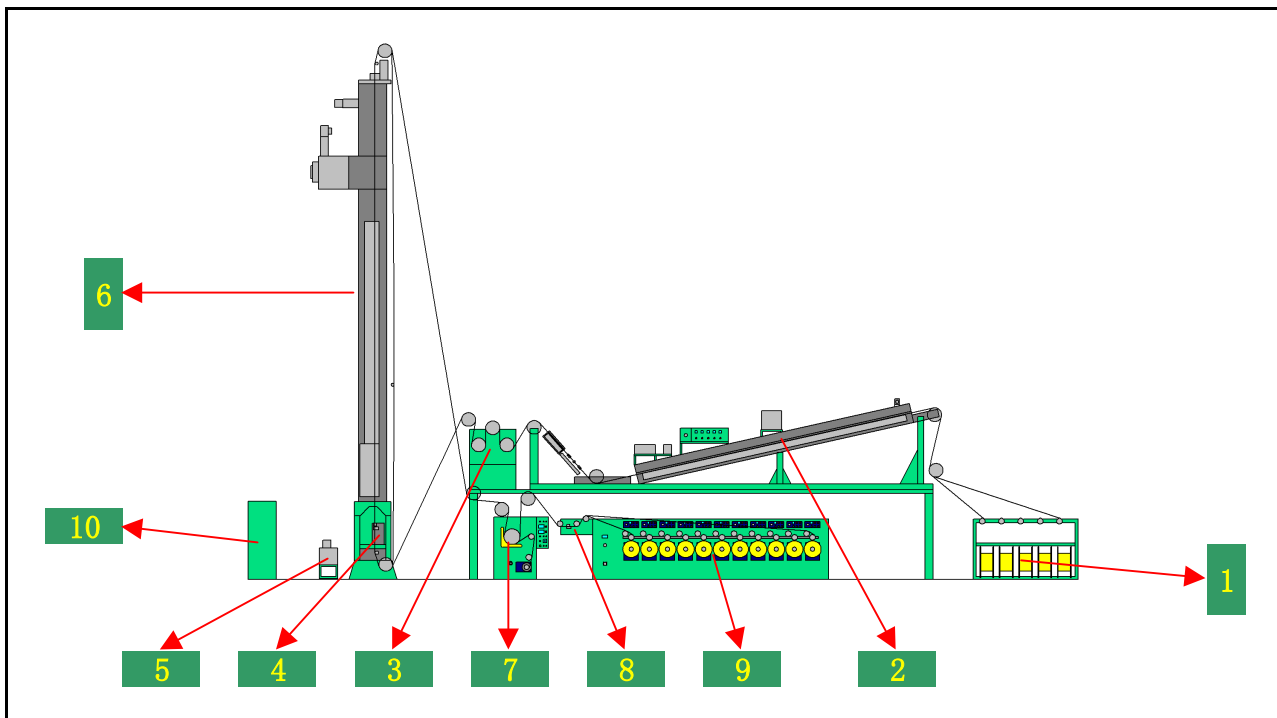
線径 mm φ	标准电热器			
	1頭		10頭	
	PU	PEI	PU	PEI
0.5	120	67	1203	674
0.7	175	101	1752	1011
0.9	225	130	2253	1300
1.1	275	159	2753	1588
1.3	319	181	3191	1815
1.5	361	202	3610	2022



線径 mm φ	远红外电热器			
	1頭		10頭	
	PU	PEI	PU	PEI
0.5	144	82	1444	818
0.7	209	121	2089	1213
0.9	269	156	2686	1560
1.1	328	191	3283	1906
1.3	382	219	3817	2190
1.5	433	245	4332	2455



机械构造



1 放线装置

10头用台式放线导轮，（立式收线）1套

推荐型式	标准型式
	●

2 退火炉

7000mm长x750mm宽x500mm厚、管道10根x1室型、温水槽型
风向摆动式&电热干燥机&附带蒸汽发生装置

推荐型式	标准形式
	●

3 导线装置

单速式350mm φ 双滚轮式

推荐型式	标准型式
	●

4 涂漆装置

浮动模具节流专用型，附带加热器1台

推荐型式	标准型式
	●

5 绝缘漆容器

60立升带加温功能的容器、附带供给泵

推荐型式	标准型式
	●

6 烤漆炉

KVC (HE)M 8000mm长x2000mm宽x700mm厚x1室型、热交换式、
附带排气扇1台、附带排烟扇1台

标准电热器规格

远红外电热器规格

推荐型式	标准型式
	●
	●
●	

7 引线机

1速度型350mm φ 锥形滚轮

推荐型式	标准型式
	●

8 涂油装置

40mm φ 涂油滚轮、带温度调节、附带循环泵

推荐型式	标准型式
	●

9 收线机

SG90H(11头) 单速&1-排线式、手动转换式(卧式收线)、带裸线警告

推荐型式	标准型式
	●

10 控制盘

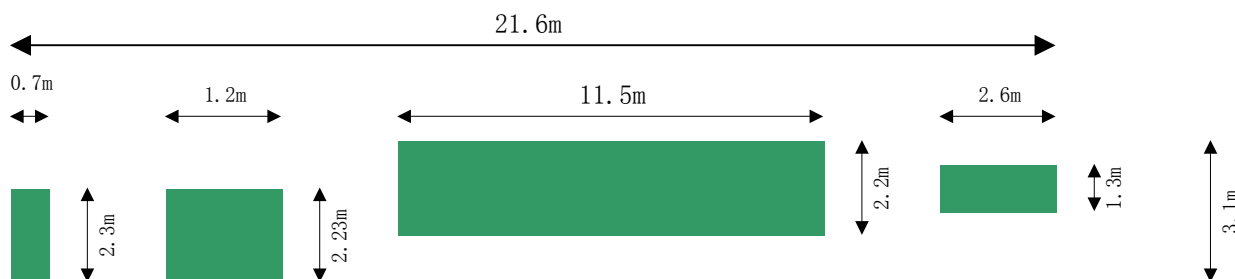
独立控制 2300mm宽x2000mm高x700mm深、炉口下部的中央，炉口上部的左，中央，右
3点平均化“PID”温度控制、带计数器(12位)、附带独立电表

推荐型式	标准型式
	●

* 6 有关前项，可以自由选择组合方式。

机械尺寸

KVC(HE)/M10-SG90H(11头)



Max. 高 : 14m