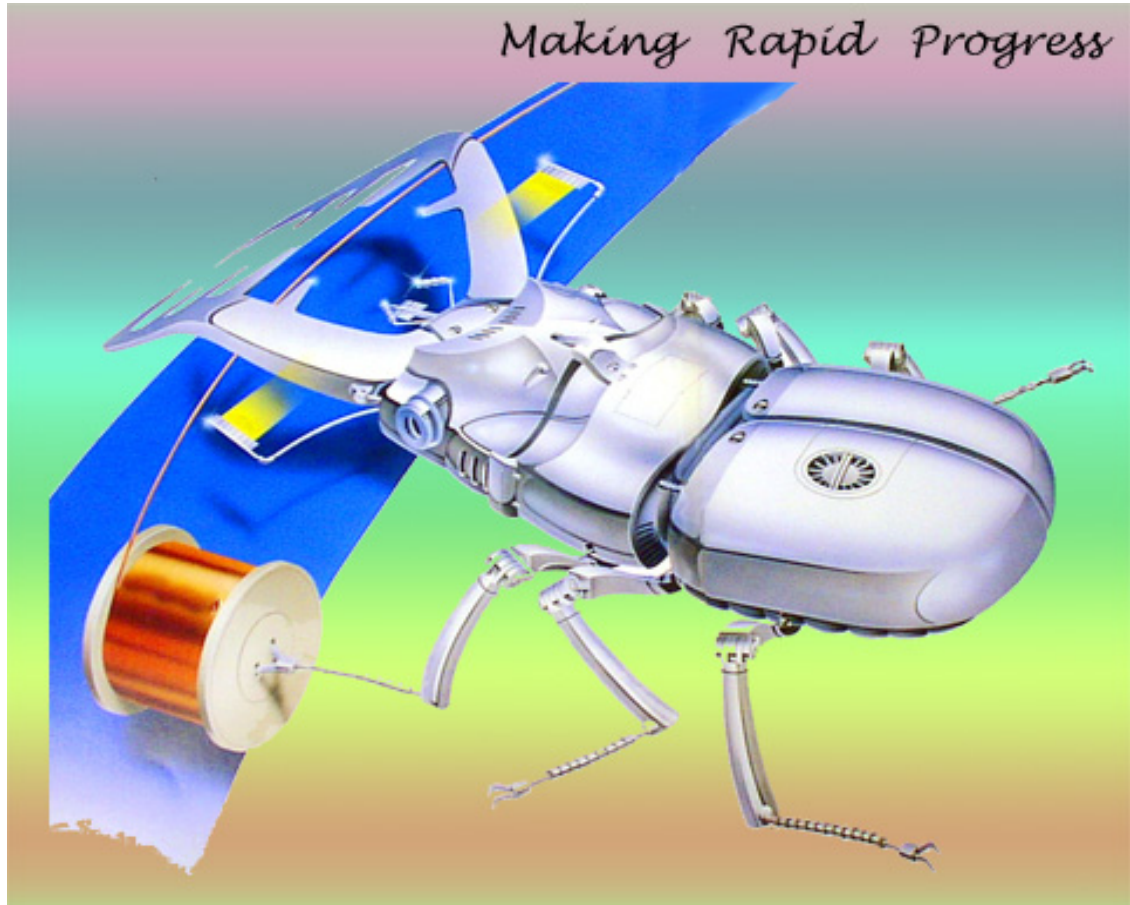


# Machines for Magnet Wire



Model of Machine

**SFW1800**      超极细线用高速卧式漆包线装置

**株式会社 久原制作所**



地址      :    大阪府高规市枕原4丁目11番3号  
邮政编码 :    569-0091

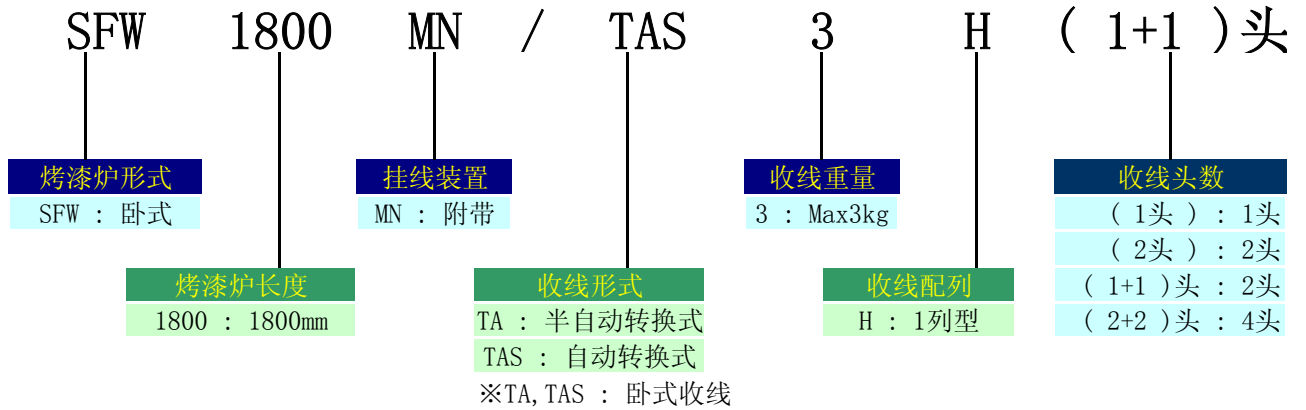
电话号码 :    0081-072-669-2181  
传真号码 :    0081-072-669-3028

E-Mail    :    info@kuhara-net.co.jp  
Web-Site :    http://www.kuhara-net.co.jp

# SFW1800

# 超极细线用高速卧式漆包线装置

## 型号



## 特点

SFW型号的机器，是本公司最新开发的用于制造超极细漆包线的最新装置。该装置具有很高的技术稳定性，可以制造出高质量的漆包线，并且得到了很多用户的高度评价。本产品由于采用了当今最新工艺，也可以使用OR型卷轴。小型化设计，节省了装置占用的空间。并可根据客户的要求，为客户准备了附带自动转换收线机以及为提高生产效率而附带的多功能装置等共计8种型号。

## 规格

型号	TA	TAS	TA	TAS	TA	TAS	TA	TAS
SFW1800MN/***3H***	(1头)		(2头)		(1+1)头		(2+2)头	
线径范围	0.02 - 0.03 mm φ							
线速范围	(Max) 750 m/min							
烤漆炉室数	1室		1室		2室		2室	
最高挂线数 (1室)	1根		2根		1根		2根	
最高烤漆次数 (1根)	30次		15次		30次		15次	
道数合计	30道				60道			
涂漆形式	毛毡节流专用型							
炉内线间距	线间距 5 mm、高度 1200 mm							
工作时消耗电力	约 7 - 9 kwh				约 11 - 14 kwh		约 12 - 15 kwh	
总电容量	约 18 kw				约 30 kw		约 32 kw	

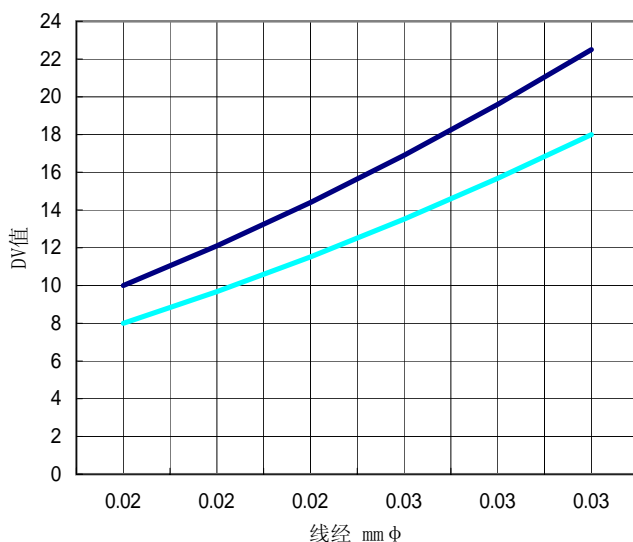
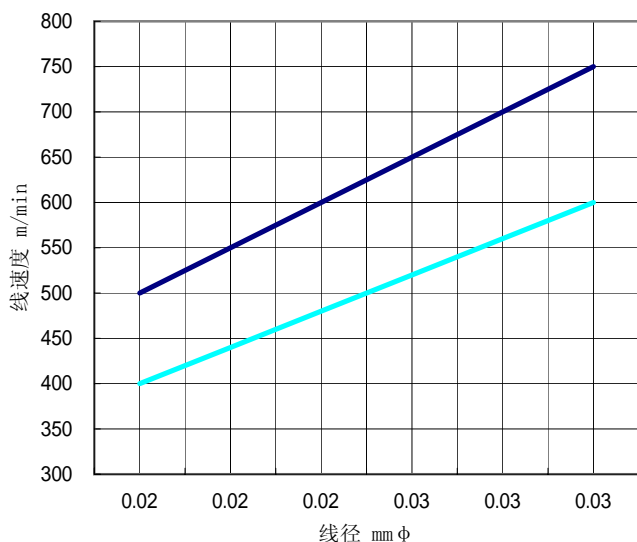
# 技术参数

烤漆炉电热器规格	PU	PEI
标准电热器		
远红外电热器		

不同规格的电热器所生产种“PU”的生产速度、生产量kg（24小时）在以下表示。

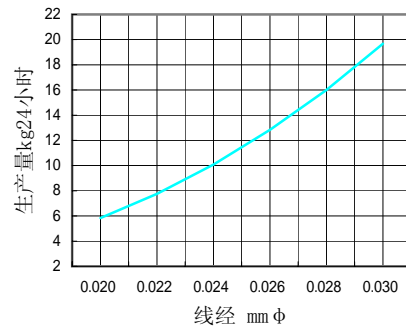
\*数据是按照日本JIS规格（日本工业规格）第一种的标准。  
 \*生产时，必须选择质量优良的材料。  
 多线种生产比单线种生产生产量减少约10%。  
 成品是对应JIS规格（日本工业规格）标准。

## 生产速度

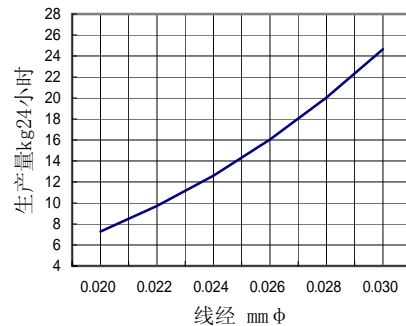


## 生产量kg(24小时)

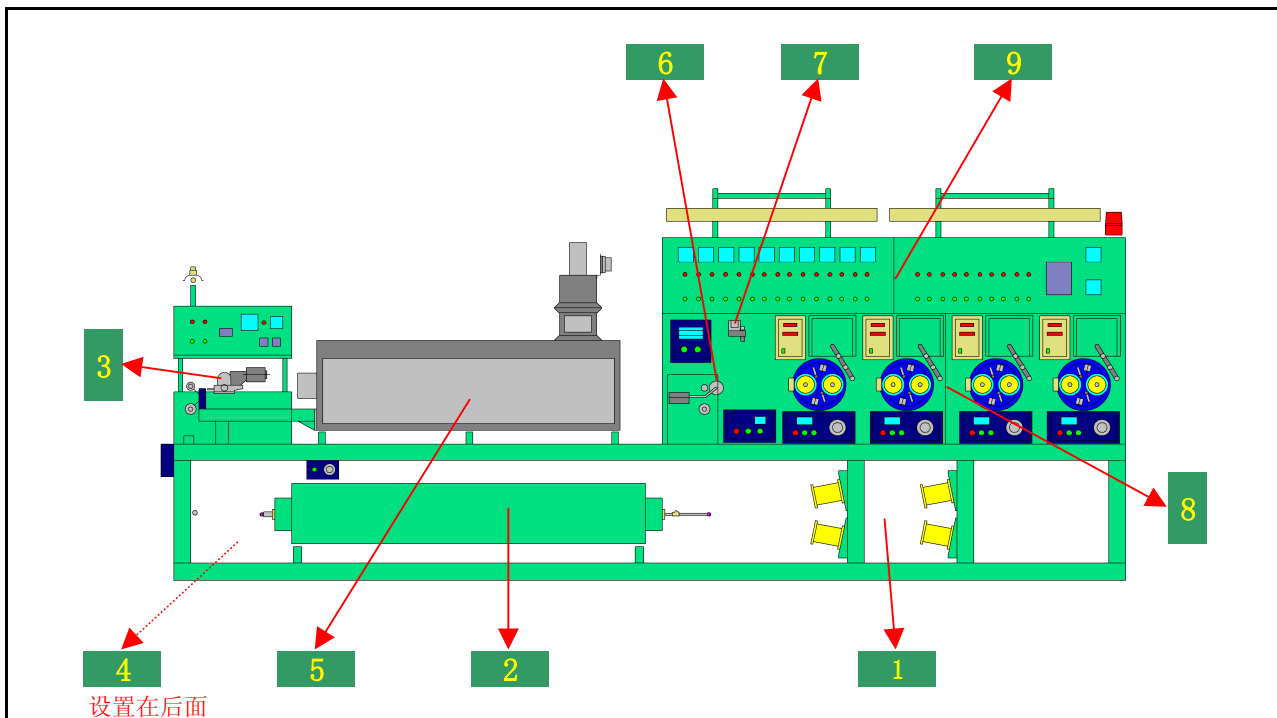
线径 mm φ	标准电热器					
	1头		2头		4头	
	PU	PEI	PU	PEI	PU	PEI
0.020	1.46	—	2.92	—	5.84	—
0.022	1.94	—	3.88	—	7.76	—
0.024	2.52	—	5.04	—	10.08	—
0.026	3.21	—	6.42	—	12.84	—
0.028	4.00	—	8.00	—	16.00	—
0.030	4.92	—	9.84	—	19.68	—



线径 mm φ	远红外电热器					
	1头		2头		4头	
	PU	PEI	PU	PEI	PU	PEI
0.020	1.82	—	3.64	—	7.28	—
0.022	2.43	—	4.86	—	9.72	—
0.024	3.15	—	6.30	—	12.60	—
0.026	4.01	—	8.02	—	16.04	—
0.028	5.01	—	10.02	—	20.04	—
0.030	6.16	—	12.32	—	24.64	—



## 机械构造



### 1 放线装置

- 1头用放线导轮及台子（卧式收线）1套、附带放线挡盖1组 X 2种
- 2头用放线导轮及台子（卧式收线）1套、附带放线挡盖2组 X 2种
- 2头用放线导轮及台子（卧式收线）2套、附带放线挡盖4组 X 2种

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●			
	●	●	
			●

### 2 退火炉

- 2100mm长x410mm宽x370mm厚、管道1根x1室型、氮气式
- 2100mm长x410mm宽x370mm厚、管道2根x1室型、氮气式
- 2100mm长x900mm宽x370mm厚、管道1根x2室型、氮气式
- 2100mm长x750mm宽x370mm厚、管道2根x2室型、氮气式

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●			
	●		
		●	
			●

### 3 涂漆装置

- 1槽1-速度型40mmΦ涂漆滚轮、毛毡节流专用型、附带阶段警告&加热器

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●	●	●

### 4 绝缘漆容器

- 8立升带加温功能的容器
- 8立升带自动调节粘度功能的容器

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●	●	●
●	●	●	●

### 5 烤漆炉

SFW1800 1800mm长x500mm宽x500mm厚x1室型、MN式挂线装置、附带排气扇1台	●	●		
SFW1800 1800mm长x750mm宽x500mm厚x2室型、MN式挂线装置、附带排气扇1台			●	●
标准电热器规格	●	●	●	●
远红外电热器规格	●	●	●	●

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●		
		●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

### 6 引线机

1速度型40mm φ 单承式定速滚轮	●	●		
1速度型40mm φ 双承式定速滚轮			●	●

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●		
		●	●

### 7 涂油装置

40mm φ 涂油滚轮、附带循环泵	●	●	●	●
-------------------	---	---	---	---

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●	●	●

### 8 收线机

TA1H(1头), (2头), (1+1)头, (2+2)头 导线单独排线式、半自动转换式(卧式收线)、断停装置,带裸线警告	●	●	●	●
TAS3H(1头), (2头), (1+1)头, (2+2)头 导线单独排线式、自动转换式(卧式收线)、断停装置,带裸线警告	●	●	●	●

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●	●	●
●	●	●	●

### 9 控制盘

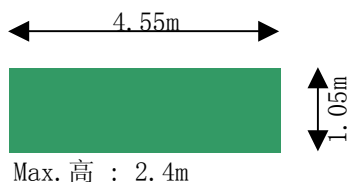
操作盘设在收线机的上部,控制盘设在收线机的下部 带计数器(6位)、附带独立电表	●	●		
操作盘设在收线机的上部,控制盘设在收线机的下部 带计数器(12位)、附带独立电表			●	●

收线头数			
1	2	1+1	2+2
●	●		
		●	●

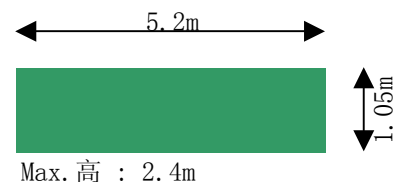
## 机械尺寸

\* 4 5 8 有关前项,可以自由选择组合方式。

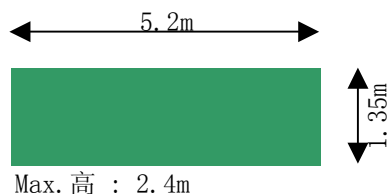
SFW1800MN/TA•TAS3H(1头)



SFW1800MN/TA•TAS3H(2头)



SFW1800MN/TA•TAS3H(1+1)头



SFW1800MN/TA•TAS3H(2+2)头

