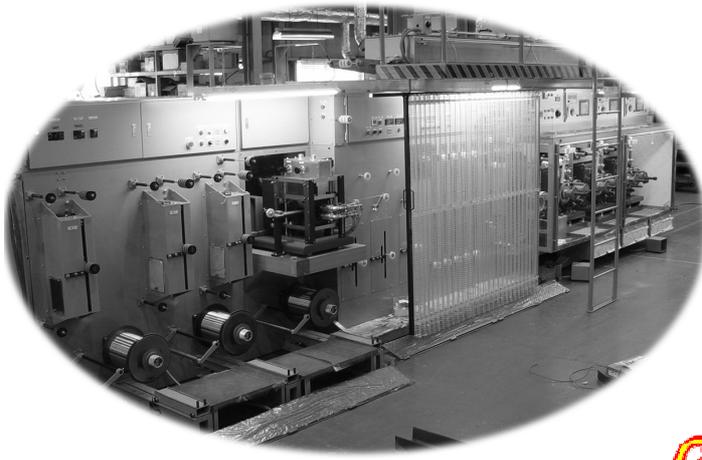


FFC用導体の平角線製造 高品質な精密平角線を高速且つ連続生産システム



平角線用高速圧延装置 (FFC)

FFC:フレキシブルフラットワイヤー



Challenge To The Future



- ① 3本同時に高品質な極細精密平角線の実現
- ② 高速且つ連続生産システム
- ③ 自動圧加方式による平角寸法を安定化
- ④ 他種巻ボビンへ整列巻取・自動切換が可能
- ⑤ 母材ボビン装着で簡単に平角線へ製造
- ⑥ コンパクト設計による省スペース化



線材料	裸銅線, 銅合金線, 特殊線	
丸線相当径 ※1	φ0.096 ~ φ0.22mm	
平角線サイズ ※1	0.022~0.05mm厚み x 0.30~0.70mm幅	
線速度範囲 ※2	(MAX) 400m/min, 常用200m/min	
掛け本数	1本	3本
製品伸び特性	20~25%以上 (線材料により異なる)	
送り出し装置	S100型横取り式単軸仕様(Max.100kg), 定張力ダンサー制御	
圧延装置	1段圧延・定クリアランス方式, 自動圧加・定張力ダンサー制御 導体幅制御・監視用の外径測定器付属	
通電アニーラ装置	直流電源(電極プリー式), 冷却水温調制御・タンク, 水切り装置付属	
引取装置	1-速度型ダブルロール, ピンチロール付属	
捲取装置	TAS15H ハイパーボビントラバース型, ボビン自動切換式 計尺付満巻警報, 断線時停止装置付属 独自のハイパートラバースシステム(操作表示器)に、 ボビン・巻線条件を入力することによる、整列巻き定ピッチ制御	
巻取ボビン	P-5R, P-5RM, DP-5, PL-8	
オプション	送り出しボビン簡易着脱装置	
電源	AC200V~220V, 60Hz(50Hz), 3-PHASE	
電気容量	約 15kW	約 26kW
機械寸法 ※3	4300mm長 x 1500mm幅 x 2300mm高	8700mm長 x 1500mm幅 x 2300mm高

※1 線サイズについてはご相談下さい。

※2 線径により線速度範囲は異なります。

※3 機械寸法(ボビン簡易着脱装置付き)は異なります。